

Leaf Expander® Hybrid

Ideal zur transversalen Erweiterung des Oberkiefers im Vorfeld von Alignerbehandlungen

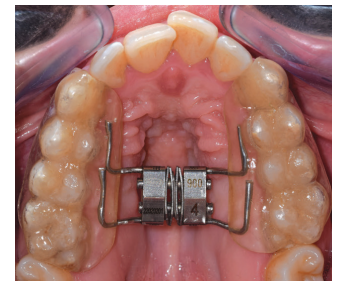


Der Leaf Expander® Hybrid wurde speziell für die Herstellung herausnehmbarer Apparaturen zur transversalen maxillären Erweiterung entwickelt. Durch seinen einzigartigen Blattfedermechanismus wird eine leichte kontinuierliche Kraft auf den Seitenzahnbereich appliziert, die zu einer kontrollierten Expansion des oberen Zahnbogens führt.

Der Einsatz des Leaf Expander® Hybrid erweist sich insbesondere im Vorfeld von Alignerbehandlungen als nützlich, da er neben der Schaffung von Raum die Notwendigkeit einer interproximalen Schmelzreduktion reduzieren oder sogar eliminieren und zudem zur Verringerung der Gesamtanzahl an Alignern beitragen kann.

Die Vorteile auf einen Blick

- Design speziell für die Einbettung in Tiefziehschienen entwickelt
- einzigartiger, patentierter Wirkmechanismus mittels reaktivierbarer MEMORIA®-Blattfedern aus superelastischem Nickel-Titan
- kontrollierte Erweiterung des oberen Zahnbogens mittels sanfter, gleichmäßiger Kräfte
- 1,1 mm-Expanderarme zur Minimierung der Belastung und korrekten Übertragung der Expansionskraft
- hoher Tragekomfort
- leichtes Einsetzen und Herausnehmen der Apparatur
- vorher definiertes Kraftniveau
- präzise Bewegungsregulierung
- vorhersagbares Ausmaß der Dislokation
- erhältlich in 2 Kraftniveaus (450 und 900 g)
- maximaler Dehnweg 4 mm oder 6 mm



Juni 2023



digitale Überlagerung



Juli 2023

Kurzanleitung zur labortechnischen Fertigung

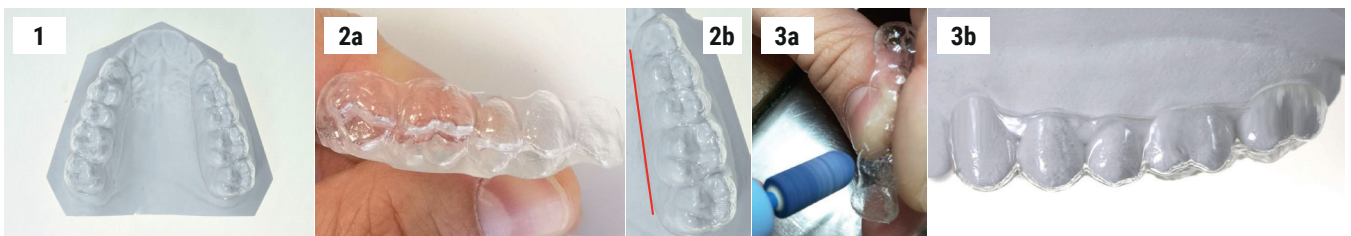


Abb. 1: Verwenden Sie für die Herstellung der Expansionsapparatur die gleichen Tiefziehfolien, wie sie für gewöhnlich zur In-house-Fertigung von Alignern eingesetzt werden. Die Foliendicke sollte dabei 1 mm betragen. Stellen Sie die beiden Schienen für den linken bzw. rechten Seitenzahnbereich (jeweils vom Eckzahn bis inklusive des zweiten Molaren) entsprechend der Abbildung her.

Abb. 2a, b: Bearbeiten Sie jedes der beiden Schienenteile nun wie folgt: Gaumenseitig sind die Schienen jeweils gerade zu beschneiden, wobei mindestens 4 bis 5 mm über den Zahnhals hinaus zu belassen sind (2b).

Abb. 3a, b: Auf der vestibulären Seite sind die Schienen entlang der Zahnhälse entsprechend der anatomischen Kurvature zu beschneiden.



Abb. 4: Halten Sie den Körper des Leaf Expander® Hybrid mithilfe von Wachs in Position, während Sie die Expanderarme anpassen: Die anterioren Arme sind in Höhe des Interproximalraums zwischen den Prämolaren zu positionieren, die posterioren Arme in Richtung der distalen Seite der ersten Molaren.

Abb. 5: Sobald die korrekte Position der Arme gefunden ist, biegen Sie diese nun wie in der Abbildung dargestellt entlang des Zahnhalses in Richtung der mittleren Schneidezähne um. Kürzen Sie anschließend die umgebogenen Arme.

Abb. 6: Fixieren Sie die Position des Expanderkörpers mit etwas Wachs und tragen Sie nun Acryl zum Verbinden der Expanderarme mit dem tiefgezogenen Schienenmaterial auf.

Abb. 7: Nach erfolgtem Aushärten des Acryls im Drucktopf wird die Apparatur mittels Laborfräser fertiggestellt und abschließend poliert.

Abb. 8: Die Expansionsapparatur ist bereit zur Auslieferung.

Weitere Informationen

Beschreibung	Art.-Nr.
Leaf Expander® Hybrid 4 mm, 450 g	A2725-04
Leaf Expander® Hybrid 6 mm, 450 g	A2725-06
Leaf Expander® Hybrid 4 mm, 900 g	A2726-04
Leaf Expander® Hybrid 6 mm, 900 g	A2726-06